

ZYLINDER/ DREHANTRIEBE VON PARKER



HMI/HMD

- Zuganker-Zylinder für schwierige Einsatzbedingungen
- Max. Betriebsdruck 210 bar
- Standard-Durchmesser 25 bis 200 mm
- Jede beliebige Hublänge lieferbar
- Befestigungs- und Basis-Abmessungen nach ISO 6020/2 und DIN 24 554
- Bis zu drei Kolbenstangen-Ø pro Zylinder-Durchmesser
- Kolbenstangen-Ø 12 bis 140 mm
- Bis zu drei Außen- oder Innengewinde pro Durchmesser am Stangenende sowie Sonderausführungen auf Anfrage
- Bis zu 12 genormte Befestigungsarten
- Herausschraubbare Kolbenstangenführung zur leichteren Wartung
- Profilierte Dämpfung für bessere Leistung und Produktivität
- Reichhaltiges Angebot an Montage-Zubehör
- Ausführungen mit einfacher und durchgehender Kolbenstange
- Verschiedene Dichtungsarten, um den unterschiedlichsten Einsatzbedingungen gerecht zu werden



2H

- Zuganker-Zylinder für schwierige Einsatzbedingungen
- Max. Betriebsdruck 210 bar
- Standard-Durchmesser 38,1 bis 304,8 mm
- Kolbenstangen-Ø 15,9 bis 215,9 mm
- Kolbenstangen-Enden: Wahlweise drei Standard-Ausführungen, Sonderausführung auf Anfrage
- Jede beliebige Hublänge lieferbar
- 17 Montagearten serienmäßig
- Herausschraubbare Kolbenstangenführung zur leichteren Wartung
- Profilierte Dämpfung für bessere Leistung und Produktivität



3L

- Zuganker-Zylinder für mittelschwere Einsatzbedingungen
- Max. Betriebsdruck 70 bar
- Standard-Durchmesser 25,4 bis 203,2 mm
- Kolbenstangen-Ø 12,7 bis 139,7 mm
- Jede beliebige Hublänge lieferbar
- Kolbenstangen-Enden: Wahlweise drei Standard-Ausführungen, Sonderausführung auf Anfrage
- 15 Montagearten serienmäßig
- Herausschraubbare Kolbenstangenführung zur leichteren Wartung
- Profilierte Dämpfung für bessere Leistung und Produktivität



HMIX

- Zylinder mit integrierter Signal-Rückkopplung entwickelt für den Einsatz mit Servo- und Proportional-Ventilen in geschlossenen Regelkreisen
- Max. Betriebsdruck bis 210 bar
- Aufmontierte und integrierte Grundplatten lieferbar
- Vollständiges Angebot an magnetostriktiven und induktiven Übertragern
- Jede beliebige Hublänge lieferbar
- Vereinfacht die Konstruktion von Maschinen und reduziert die Anzahl hydraulischer Leitungen
- Erspart bei vielen Anlagen Endschalter, Verzögerungsventile, Stoßdämpfer und mechanische Verbindungen
- Integrierte, montierte Ventile reduzieren die Installationszeit und Anzahl der Verschraubungen
- Eigensichere und explosionsgeschützte Schalter sind lieferbar



MMA/MMB

- Maximale Betriebsdruck 250 bar (MMA) und 160 bar (MMB)
- Rund-Zylinder für die Schwerindustrie mit Bohrungen bis zu 320 mm
- Keine Ermüdung im genannten Druckbereich
- Art der Montage und Abmessungen nach ISO 6022 (MMA) und ISO 6020/1 (MMB)
- Zwei Kolbenstangen-Ø pro Bohrung
- Jede beliebige Hublänge lieferbar
- Kolbenstangen-Ø bis 220 mm
- Herausschraubbare Kolbenstangenführung zur leichteren Wartung
- Abdichtungsarten, die den unterschiedlichsten Einsatzbedingungen gerecht werden
- Profilierte Dämpfung für verbesserte Leistungsfähigkeit und Produktivität
- Zahlreiche Optionen einschließlich Signal-Rückkopplung und Positionserfassung

ZYLINDER/ DREHANTRIEBE VON PARKER



MWA/MWB



- Maximaler Betriebsdruck 250 bar (MWA) und 160 bar (MWB)
- Kolbenstangenkopf mit Gewinde aus und geschweißter Haube als ein Bauteil
- Vier Montagearten serienmäßig
- Standard-Bohrungen bis zu 200 mm
- Jede beliebige Hublänge lieferbar
- Kolbenstangen-Ø bis 125 mm
- Heraus-schraubbare Kolbenstangenführung zur leichteren Wartung
- Abdichtungsarten, die den unterschiedlichsten Einsatzbedingungen gerecht werden
- Spezielle Stangen-Gewinde, Anschlüsse und Befestigungen lieferbar
- Optionen wie Signal-Rückkopplung und Positionserfassung

Spezialzylinder



- Jede beliebige Hublänge lieferbar
- Betriebsdruck bis 600 bar
- Schweiß-, Schraub- und Zugstangen-Design lieferbar
- Teleskopierbare und einstufige Zylinder lieferbar
- Einfach- und doppelwirkende Ausführungen
- Unterschiedliche Werkstoffe und Beschichtungen
 - Edelstahl
 - Nickel
 - Nitrierung
 - Epoxyd-Anstrich
- Folgende Optionen erhältlich:
 - Lasthalteventile
 - Elektrohydraulische Wandler
 - Endlagendämpfung
 - Stop-rohre (Hubbegrenzung)
 - Positionserfassung
 - Drosselrückschlagventile und Durchflusssicherungen

Mehrstufige, doppelwirkende Teleskopzylinder mit mechanischem Kolben und Lasthalteventil



Mehrstufige, einfachwirkende Teleskopzylinder



MWA/MWB & HC20 Einstufige Zylinder



Lenkzylinder mit beidseitiger Kolbenstange



Parker bietet einfach- oder doppelwirkende, einstufige und mehrstufige Zylinder für den Mobilbereich an. Spezialzylinder können in Losgrößen bis zu mehreren hundert Stück hergestellt werden. Wir entwickeln die Ausführungen zusammen mit unseren Kunden gemäß den Anforderungen an Kraft, Druck und Einbaumaße.

- Bohrungen bis zu 500 mm Durchmesser
- Jede sinnvolle Hublänge
- Betriebsdruckwerte bis zu 500 bar
- Für alle Standardfluide geeignete Dichtungen
- Ein breites Angebot an Werkstoffen und Beschichtungen
 - Edelstahl
 - Nickel
 - Nitrierung
 - Chrom- und Mehrfachchrom-Beschichtung
- Als Optionen werden angeboten:
 - Lasthalteventile
 - Wegmesssysteme
 - Positionsschalter
 - hydraulische Endlagendämpfung
 - Faltenbalg an der Kolbenstange
 - Drosselventile
 - Rohrbruchsicherungen

Zylinder	Zyl.-Bohrung Ø mm	Druck bar	Max. Hub mm	Lasthalteventile	Dichtungsvarianten	Positionsschalter	Spezialausführungen
MWA	50-200	250	4.000	X	V	X	X
MWB	32-200	160	4.000	X	X	X	X
HC20	25-200	160	2.800	X	X	X	X

HTR Drehantriebe

Drehantriebe nach dem Zahnstange/Ritzel-Prinzip liefern ein konstantes Drehmoment in beide Drehrichtungen. Parker bietet den Antrieb mit einfacher und doppelter Zahnstange.

- Drehmomente bis zu 68.000 Nm
- Standard-Drehwinkel: 90°, 180°, 360°
- Sonderausführungen mit bis zu fünf Umdrehungen oder mehr
- Betriebsdruck bis 210 bar