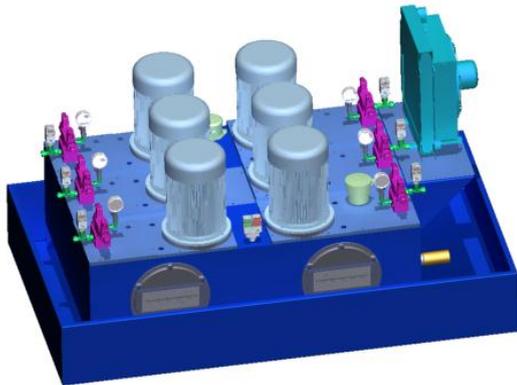


AGGREGATE



Schubbodenantrieb

Kunde

Heizkraftwerk

Anwendung

Hydraulikaggregat für
Schubbodenantrieb

Kundenanforderungen

- Vorgegebener Einbauraum.
- Bedarfsweise Zu- und Abschaltung der einzelnen Hydraulikeinheiten.
- Eine definierte maximale elektrische Anschlussleistung darf nicht überschritten werden.
- Schneller und einfacher Austausch der Einheiten, ohne Abschaltung der Anlage.
- Hohe Verfügbarkeit der Anlage.
- 24 Stunden-Betrieb.

Ausführung

- Sechs Motor-/Pumpeneinheiten in vertikalem Aufbau: Innenzahnradpumpen ($10,9 \text{ cm}^3/\text{U}$; $p_{\text{max}} = 250 \text{ bar}$) angetrieben von E-Motor (7,5 kW).
- Steuerblöcke jeweils bestehend aus Grundplatte (NG06) mit DBV, 4/3-Wegeventil (24V/DC) in Soft Shift-Ausführung für Schaltzeitverzögerung, Manometer, Druck Controller mit digitaler Anzeige.
- Stahltank (580l) mit Aufbaurahmen für kompakten Aufbau und Ölauffangwanne.
- Rücklauffilter ($10 \mu\text{m}$) mit elektrischer Verschmutzungsanzeige.
- Einschraubheizkörper mit Thermostat.
- Niveau-/Temperaturschalter; Temperatur Controller mit digitaler Anzeige.
- Öl-/Luftkühler; Lüftermotor mit Temperaturschalter.
- Maße: Länge 2.000 mm x Breite 1.200 mm.

