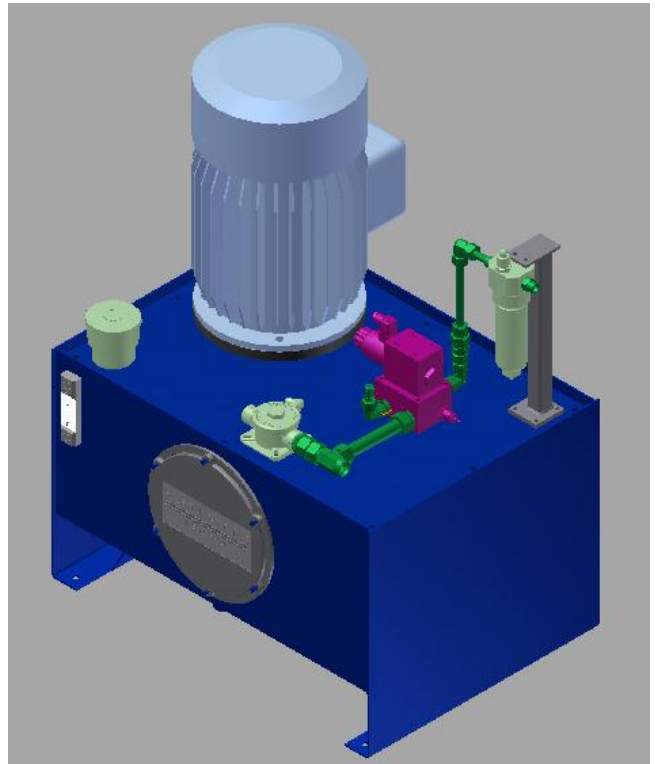


# AGGREGATE



## Produktion von Betonfertigteilen

<b>Kunde</b>	Hersteller von Produktionsanlagen für Betonfertigteile
<b>Anwendung</b>	Hydraulische Kipptischbetätigung

## Kundenanforderungen

- Gleichlaufregelung für hydraulischen Kipptisch mit zwei Achsen über Regelbaugruppe mit SSI Schnittstelle und Profibus Interface.
- Kippzylinder mit Wegaufnehmer.
- Gleichlaufabweichung max. +/- 1 mm bei einer Geschwindigkeit von bis zu 20 mm/s.
- Variable Einstellung der Geschwindigkeit über die E-Steuerung.
- Einschaltdauer ca. 10% (ED) bei Ausführung ohne Ölkühlung.
- Einhaltung der UVV-Sicherheitsanforderungen.

## Ausführung

- E-Motor (22kW), n = 1.440U/min., Zahnradpumpe mit einem Fördervolumen von 50 l/min.; Betriebsdruck 210 bar.
- Stahltank (200 l) mit optischer Ölstandsanzeige; Rücklaufilter mit optischer Verschmutzungsanzeige und einer Filterfeinheit von 25 µm.
- Ventilbaugruppe auf dem Aggregat aufgebaut bestehend aus einer Grundplatte mit DBV (NG10), einem 4/2-Wegeventil, einem Druckfilter (10 µm) mit elektrischer Verschmutzungsanzeige und einem Manometer mit Absperrventil.
- Zusatzbaugruppe bestehend aus einer Reihenanschlussplatte (NG06), einem 4/3-Wegeventil (NG06), 4/3-Proportional-Wegeventilen (NG06) mit externer Verstärkerelektronik, Proportionalverstärkern für den Schaltschrankeinbau, Druckregelventilen, Druckschaltern, 2/2-Sperrventilen und Rohrbruchsicherungen.

