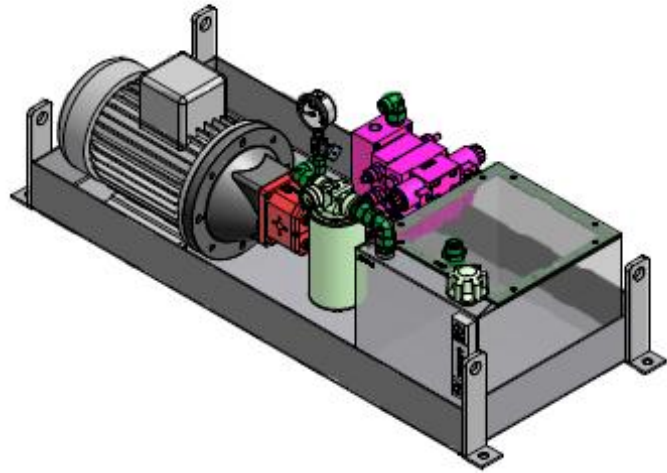


# AGGREGATE



## Betätigung von Hubtischen

### Kunde

Hersteller v. Hebe- u. Handhabungstechnik

### Anwendung

Betätigung von Scheren- und Rollenhubtischen

## Kundenanforderungen

- Vorgegebene Einbaumaße müssen eingehalten werden.
- Kompakte, platzsparende Bauweise.
- Wartungsfreundlich.
- Geeignet für Betriebsmedien nach Kundenvorgabe (z. B. umweltschonende Hydraulikflüssigkeiten).
- Drehstrommotor in IE3 (Premium Efficiency).
- Ex-Ausführung bei Bedarf.

## Ausführung

- Motor-/Pumpeneinheit (B35) seitlich neben dem Tank angeordnet.
- Außenzahnradpumpe mit Fördervolumen  $V_{\text{geo}}=12 \text{ cm}^3/\text{U}$  bzw.  $Q=21 \text{ l/min}$ ; Betriebsdruck 120 bar (max. 220 bar).
- 25 Liter Stahltank mit Ölwanne.
- Rücklaufilter (Spin-On) mit  $25\mu\text{m}$  und optischer Verschmutzungsanzeige.
- Elektrische Niveau- und Temperaturüberwachung.
- Hydrauliksteuerung bestehend aus einer Reihenanschlussplatte (NG06), 3-fach mit DBV, drei 4/3 Wegeventile (24 VDC), einem Zwischenplattenstromregler, einem Zwischenplattendruckreduzierventil sowie zwei Zwischenplattendrosselrückschlagventilen.

