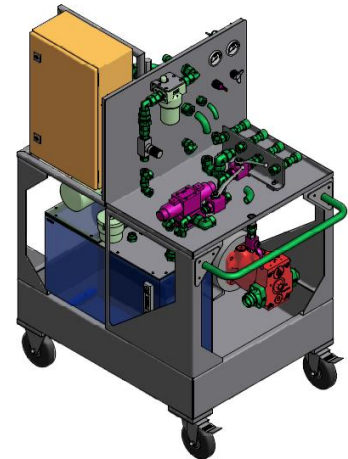
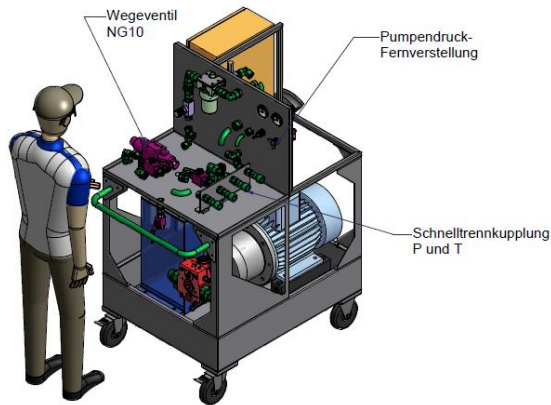


AGGREGATE



Fahrbares Prüfaggregat

Kunde

Reifenhersteller

Anwendung

Prüfen von Zylindern und Ventilen in Produktionsanlagen

Kundenanforderungen

- Fahrbar auf vier Rädern mit Schiebebügel.
- Kompakte, platzsparende Bauweise.
- Leichte, einfache Handhabung und Bedienbarkeit.
- Verbindungen zum Verbraucher über Schnelltrennkupplung.
- WHG-konforme Ausführung.
- E-Steuerung am Aggregat aufgebaut.

Ausführung

- Axialkolben-Verstellpumpe mit 11 kW-Leistungsregler mit elektrischer Entlastung und Druckfernverstellung.
- Fördervolumen 0 bis 60 l/min.; Betriebsdruck 180 bar.
- Drosselventil für stufenlose Einstellung des Volumenstroms.
- Niveau- und Temperaturschalter mit zwei bzw. einem Schalterpunkt (max. Temperatur).
- 100 Liter Stahltank mit WHG-konformer Ölwanne.
- Ventilsteuerung bestehend aus einem 4/3 Wegeventil NG10 (U=24 VDC), einer Anschlussplatte NG10 und zwei 2/2 Absperrventilen in A/B.
- Rücklauf- und Druckfilter jeweils mit 10µm und elektrischer Verschmutzungsanzeige.
- E-Steuerung komplett verdrahtet.

