

# AGGREGATE



## Hydraulische Verstellung für Turbinenleitapparat und Stauwerk.

<b>Kunde</b>	Spezialist für Kleinwasserkraftanlagen
<b>Anwendung</b>	Wasserkraftwerk



## Kundenanforderungen

- Kompakter Aufbau nach Kundenvorgabe.
- Pulsationsarmer Betrieb.
- Hohe Anforderungen an Gleichlauf (Gleichlauffehler in engem Toleranzbereich).
- Enger Temperaturbereich für Hydrauliköl.
- Hohe Anforderung an Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit.
- Aufstellungsort: Deutschland.

## Ausführung

- Innenzahnpumpe (8,5 l/min), 180 bar; E-Motor (3 kW).
- Zentralflansch mit DBV und Rückschlagventil in P; Ventilanschlussplatte (NG06), Zwischenplatten-DBV, 4/3 Wegeventil (24V/DC).
- Stahltank (100 l), optische Ölstandsanzeige, Rücklaufilter mit optischer Verschmutzungsanzeige, Niveauschalter, Temperaturfühler (PT100), Tankeinbauheizung mit Thermostat.
- Blasenspeicher (20 l), Speichersicherheitsblock (NG20), Manometer, Druck-Controller mit einstellbarem Schaltpunkt.
- Gemeinsamer Grundrahmen zum Aufbau der Speicher- und Tankeinheit.
- Jeweils eine Hydrauliksteuerung für die Verstellung der Turbinenleitschaufeln und die Stauwerk-Funktionen.
- In der Rohrleitung extern angebaut: Lasthalteventil, hydraulisch entsperbare Rückschlagventile sowie Stromteiler für Gleichlauf mit geringsten Abweichungen.

