

# AGGREGATE



## Aggregat für eine Rundknetmaschine.

### Kunde

Hersteller von Umformtechnik

### Anwendung

Aggregat zur Versorgung einer Präzisions-Rundknetmaschine



## Kundenanforderungen

- Kompakter Aufbau nach Vorgaben des Kunden.
- Übergabe der Anschlussleitungen auf einer gemeinsamen Schottleiste.
- Absperrsitzenventil mit aktiver Stellungsüberwachung für den Hauptkreislauf.
- Reserveplatz mit separatem Deckel zum einfachen Nachrüsten eines zusätzlichen 30 kW-Motors.
- Pulsationsarmer Nebenstromkreislauf.
- Öl-/Luftkühler ist extern aufgestellt.
- Geringe Geräuschemission
- Aufstellungsort: Schweiz.

## Ausführung

- Axialkolben-Verstellpumpe (0-170 l/min), 120 bar, mit Fernsteuerdruckregler; E-Motor (37 kW).
- Kühl-/Filtereinheit mit pulsationsarmer Außenzahnradpumpe (2-fach) mit jeweils 80 l/min und E-Motor (3 kW).
- Zwei Blasenpeicher (50 l).
- Tankeinbau-Rücklaufilter mit optischer und elektrischer Verschmutzungsanzeige.
- Stahltank (830 l).
- Temperatur- und Niveauüberwachung mit digitaler Anzeige und jeweils zwei Schaltpunkten.
- Hydrauliksteuerung bestehend aus stellungsüberwachten 2/2 Wege-Einbausitzenventilen, hydraulisch entsperbaren Rückschlagventilen mit elektrischer Ansteuerung, Drucksensoren mit digitaler Anzeige.
- Diverse Messanschlüsse nach Vorgabe.

